WERKSTATT-TABELLE

Kupferdrähte

ABMESSUNGEN UND EIGENSCHAFTEN

1	2			3				4	5						
a	Querchnitt	Durchmesser isoliert Widerst.							Gewicht pro Länge						
Ø blank	blank mm ²	L	LS	S m	m SS	B	BB	pro Länge Ω/m	blank	L	LS	g/m S	SS	В	BB
0,03	0,000706	0,042	0,082	0,067	0,102	100		25,09	0,0063	0,0064	0,0066	0,0065	0,0103		
0,04 0,0 5	0,001256 0,00196	0,052	0,093	0,078	0,113 0,123			14,08	0,0118		0,0156	0,0142	0,0166		
0,06	0,00190	0,002	0,103		0,132			9,09 6,32	0,0175	0,0191	0,0221	0,0205	0,0233		
0,07	0,00283	0,085		0,107				4,66	0,0252	0,0271	0,0307	0,0288 0,0385	0,0321		
0,08	0,005	0,095		0,117	0,152			3,56	0,0450	0,049	0,0537	0,0497	0,0541		
0,09	0,0064 0,0078	0,105 0,115	0,148 0,158	0,128 0,138	0,163 0,173	0,203	0.968	2,74	0,0571	0,061	0,0668	0,0627	0,0676	0.0000	
0,10	0,0018	0,113		0,138	0,113	0,213	0,203	2,25	0,0701	0,074	0,0801	0,0762	0,0817	0.0928	
0,11	0,0033	0,13				0,213		1,87 1,56	0,085 0,099	0,089	0,0930	0,091 0,108	$0,098 \\ 0,115$	$0.108 \\ 0.123$	
0,13	0,0133	0,15	0,194	0,169	0,204	0,234	0,294	1,35	0,117	0,121	0,1280	0,124	0,131	0.141	
0,14	0,0154	0,16			0,214	0,244	A CONTRACTOR OF THE	1,13	0,137	0,143	0,1520	0,146	0,154	0.167	
0,15	0,0177	0,17			0,225	0,255		0,997	0,158	0,164	0,1730	0,167	0,176	0.187	
0,16 0,17	0,0201 0,0227	0,18 0,19	0,225 0,235	0,20 0,21	0,235 $0,245$	0,265 $0,275$	0,325 0,335	0,863 0,761	0,179 0,201	0,186 $0,211$	0,196 0,223	0,189 0,213	0,198 0,221	0.208 0.232	
0,18	0,0254	0,20	0,245	0,22	0,255		0,345	0,691	0,226	0,235	0,248	0,238	0,248	0.261	
0,19	0,0284	0,21	0,256	0,23	0,265	0,296	0,356	0,612	0,252	0,261	0,273	0,264	0,275	0.288	
0,20	0,0314	0,22		0,24	0,275	0,306		0,562	0,281	0,289	0,301	0,293	0,305	0.318	0.354
0,21 0,22	0,0346 0,0380	0,235	0,285	0,255	0,285	0,315 0,325	0,375 0,385	0,497 0,464	0,309 0,339	0,319 0,350	0,333 0,365	0,323 0,354	0,335	0.349	0.385
0,22	0,0300	0,245	0,295		0,295	0,325	0,395	0,404	0,364	0,380	0,303	0,334	0,366 0,394	0.381 0.407	0.418 0.45
0,24	0,0452	0,265			0,315	0,345	0,405	0,394	0,391	0,410	0,433	0,414	0,426	0.44	0.484
0,25	0,0491	0,275	0,325	0,295	0,325	0,355	0,415	0,360	0,438	0,443	0,463	0,458	0,471	0.485	0.526
0,26	0,0531	0,285	0,837		0,337	0,367		0,336	0,456	0,480	0,509	0,485	0,500	0.514	0.565
0,27	0,0572 0,0616	0,295 0,305	0,347	0,317 0,327	0,347 0,357	0,377	0,437 $0,447$	0,311 0,287	0,494	0,520	0,551	0,525	0,541	0.557	0.604
0,28 0,29	0,0660	0,305	0,367	0,327	0,367	0,397	0,457	0,267	0,533 0,576	0,560 0,600	0,592 0,629	0,565	0,582 $0,623$	0.599 0.641	0.647 0.69
0,30	0,0707	0,325	0,377	0,347	0,377	0,407	0,467	0,250	0,629	0,645	0,666	0,650	0,669	0.691	0.738
0,31	0,0754	0,34	0,394	0,357	0,387	0,437	0,517	0,233	0,666	0,69	0,719	0,695	0,704	0.726	0.781
0,32	0,0804	0,35	And the second	0,367		0,447		0,218	0,714	0,74	0,771	0,745	0,764	0.787	0.831
0,33 0,34	0,0854 0,0908	0,36		0,377 0,387		0,457 $0,467$		0,206 0,194	0,761 0,812	0,785 0,835	0,814 0,862	0,79 0,839	0,808 0,856	0.831	0.878
0,35	0,0962	0,38		0,397		0,477		0,184	0,856	0,883	0,914	0,887	0,904	0.88	0.926 0.986
0,36	0,1080	0,39	0,444	0,407	0,437	0,487	0,567	0,174	0,909	0,931	0,956	0,934	0,948	0.914	1.04
0,37	0,1138	0,40		0,417	0,447			0,164	0,961	0,985	1,012	0,988	0,998	1.03	1.09
0,38	0,1166	0,41 0,42	Cold Burney Trees	0,427	0,457 $0,467$		0.587 0.597	0,156 0,148	1,01	1,04	1,09	1,06	1,066	1.09	1.15
0,39 0,40	0,1198 0,1257	0,43		0,447				0,141	1,07 1,12	1,09 1,15	1,12 1,19	1,10 1,16	1,12 1,17	1.15 1.20	1.21 1.27
0,42	0,1382	0,45	0,511	0,469	0,499	0,549	0,629	0,127	1,25	1,26	1,28	1,27	1,28	1.31	1.39
0,45	0,159	0,48	0,541	0,499	0,529	0,579	0,659	0,112	1,44	1,45	1,47	1,46	1,47	1.50	1.58
0,48	0,181	0,51		0,529		0,609		0,0978	1,63	1,66	1,70	1,67	1,68	1.71	1.80
0,50	0,196	0,585		0,549	0,579	0,629		0,0901	1,76	1,80	1,85	1,81	1,82	1.85	1.94
0,55 0,60	0,238 0,283	0,59 0,64		0,599	0,639	0,679 0,729	0,779	0,0743 0,0625	2,14 2,55	2,18 2,59	2,23 2,64	2,19 2,60	2,20 2,61	2,23	2.33
0,65	0,332	0,69		0,699	0,739	0,779		0,0530	2,93	2,98	3,05	3 ,00	3,02	2.64 3.11	2.75 3.23
0,70	0,385	0,74	0,799	0,749	0,789	0,829	0,929	0,0459	3,41	3,45	3,51	3,47	3,50	3.57	3.68
0,75	0,442	0,79		0,802	0,842	0,882		0,0399	3,88	3,96	4,06	3,98	4,05	4.15	4.26
0,80	0,504	0,84	0,912	0,852 0,902	0,892	0,932 0,982		0,0351	4,47	4,51	4,58	4,54	4,58	4.65	4.77
0,85 0,90	0,568 0,636	0,89 0,94				1,032		0,0311 0,0278	5,0 5 5,66	5,12 5,70	5,25 5,79	5,15 5,75	5,21 5,80	5.27 5.85	5.42 6.00
0,95	0,709	1,0	1,062	1,00	1,042	1,082		0,0249	6,34	6,39	6,50	6,45	6,52	6.59	6.78
1,00	0,785	1,05	1,112			1,132	1,232	0,0225	6,99	7,03	7,14	7,10	7,17	7.25	7.40
1,1	0,950	1,16		1,16	1,20	1,22	1,32	0,0186	8,46	8,50		8,57	8,66	8,75	8.85
1,2 1,3	1,131 1,327	1,26 1,36		1,26 1,36	1,30 1,40	1,32 1,42	1,42 1,52	0,0156 0,0133	10,6 11,82	10,10 11,87		10,20 11,99	10,31 12,10	10.40 12.20	10.58 12.40
1,4	1,539	1,46		1,46	1,50	1,52	1,62	0,0135	13,71	13,76		13,88	14,00	14.12	14.30
1,5	1,767	1,56	1.1	1,56	1,60	1,62	1,72	0,0100	15,76	15,82		15,94	16,08	16.22	16.45
1,6	2,010	1,66				1,75	1,86	0,0088	18,18	18,20		18,38	18,52	18.68	18.85
1,7	2,27	1,76				1,85	1,96	0,0078	20,63	20,70		20,86	21,00	21.20	20.50
1,8 1,9	2,55 2,84	1,86 1,96				1,95 2,05	2,06 2,16	0,0069	23,22 26,12	23,30 26,20		23,48 26,38	23,64 26,56	23.85 26.77	24.10 27.00
2,0	3,14	2,07		2, 2		2,15	2,26	0,0055	29,02	29,10		29,29	29,49	29.70	29.95
2,2	3,80	2,27			U. (1971)			0,0046	35,21	35,30		35, 50	35,72	35.95	36.20
2,5	4,91	2,57						0,0036	45,51	45,60		45,80	46,05	46.30	46.50
3,0	7,07	3,07						0,0025 0,0018	65,70 90,28	65,80		66,02	66,27	66.45	67.00
3,5 4,0	9,62 12,57	3,6 4,15						0,0018		90,40 118,0		90,66 118,60	90,95 119,20	100.20 119.50	100.50 120.00
∓, ∪	12,01	1,10	Chaire.				4.5	0,0012		110,0		110,00	110,20	110.00	120.00

		6						7						В	100	9
Windungen pro cm² Wickelfläche Wdg. / cm²					ie		Widers	tand pro c	m ³ Wickel	Strom bei gegebener Stromdichte (A/mm²) mA						
L	LS	S	SS	B	BB	L	LS	S	SS	B	BB	1 A	2,5 A	3 A *	3,5 A	Ø blank
2000	9800	15800	8000	3		10538	2459	3964	2007			0,7	1,8	2	2,5	0,03
24000 8000	8600 7200	12300 10000	6350 5300			3380 1640	1211 654	1732 910	894 482			1,3 2	3,1 5	3,8 6	4,5 7	0,04
3000	5680	8200	4600			795	359	517	290			3	7	9	10	0,06
0000	4850	6800	4000			464	226	315	186			4	10	11	14	0,07
8500 7000	4100 3630	5700 4900				291 192	146 99,5	203 142	125 94			5 6	13 16	15 19	18	0,08
5750	3180	4200		2100		130	71,6	96,7	63,7	47.15	100 mg	8	20	24	28	0,10
4800	2670	3700		1840		91	49,9	75,5	48,2	36.95		9	24	29	33	0,11
4000 3500	2390 2130	3200	2300 2100	1700 1570		63,2 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	37,3 28,8	52,5 40,2	36,1 27,9	28.15 22.30		11 13	29 32	34	40 45	0,12
3100		2550				36,3	21,8	30,7	22,05	17.05		15	37	45 .	51	0,14
2750	1780	2 300	1750	1340		28,3	17,7	24,3	17,4	13.85		17	44	53 <	61	0,15
2500	1680	2100		1235 1170		22,2 18,1	14,5	19,3 15,5	14,7 12,3	11.2 9.3		20 22	50 56	60 68	70 78	0,16
2250 2000		2000 1800				14,6	11,4 9,67	12,7	10,1	7.73		25	64	76	89	0,18
1850	1280	1650		1015		11,9	8,84	10,5	8,16	6.38		28	69	85	97	0,19
	1200		1180	945		9,76	6,74	8,68	6,71	5.34	3.78	31	79	94	110	0,20
1500 1400	1050 980	1330 1250	1095 1020	880 840	625 6 0 0	7,86 6,58	5,21 4,54	7,02 5,93	5,41 4,61	4.49 3.79	3.16 2.79	34 38	87 96	102 114	121 134	0,21
1300	925	1160	950	790	565	6,21	3,96	5,04	4,07	3.32	2.44	41	105	123	146	0,28
1220	870	1090	890	745	535	5,91	3,42	4,30	3,52	2.95	2.12	45 49	118	185	157	0,24
1140	810 780	950	830 780	700 665	510 485	4,15 3,63	2,92	3,71 3,20	3,04 2,43	2.55	1.87	53	121 .	147	171	0,26
1060 990	780	890	785	630	465	3,16	2,02	2,74	2,43	1.91	1.44	57	143	171	199	0,20
930	690	840	700	600	445	2,68	1,97	2,39	1,96	1.67	1.29	61	154	184	214	0,28
870 810	640 605	790 740	665 630	570 530	428 410	2,33 2,05	1,72 1,52	2,12 1,87	1,77 1,59	1.48 1.32	1.14 1.043	66 70	165 176	198 212	231 247	0,29
760	545	700	600	505		1,76	1,27	1,66	1,41	1.178	0.920	75	188	225	262	0,31
710	525	665		475		1,53	1,145	1,48	1,26	1.057	0.820	80	201	241	281	0,32
670	502		550	450		1,32	1,033	1,30 1,17	1,11 1,01	0.987 0.815	0.725 0.643	85 90	$\frac{213}{225}$	$\frac{255}{270}$	297	0,33
630 590				$\frac{425}{400}$		1,19 1,107	0,933 0,848	1,054	0,916	0.730	0.564	95	240	285	315 333	0,84
560	443	540		380		1,040	0,770	0,965	0,839	0.671	0.498	100	250	300	350	0,36
535		515		365		0,900	0,692	0,873	0,759	0.609	0.450	107	268	321	374	0,37
510 490	405 390	490 470	430 410	350 338		0,808 0,761	0,632	0,792 $0,710$	0,609 0,629	0.558 0.513	0.410 0.365	113 120	283 300	340 360	396 420	0,38
470	373	450	395	325		0,668	0,526	0,642	0,561	0.463	0.328	125	313	377	439	0,40
430	338	416	367	302		0,554	0,429	0,531	0,450	0,374	0.273	139	348	417	486	0,42
380				274 248		0,417 0,323	0,338 0,265	0,400 0,324	0,346 0,286	$0.278 \\ 0.236$	0.199 0.179	159 181	398 453	477 548	557 634	0,45
335 305					180	0,323	0,283	0,324	0,249	0.208	0.1655	196	490	588	686	0,48
252				196	147	0,200	0,158	0,206	0,168	0.138	0.1245	237	593	711	830	0,55
215	180	210	194	170	134	0,137	0,113	0,138	0,1225	0.1085	0.0845	283	708	849	991	0,60
185 160					120 108	0,106 0,076	0,0832 0,0637	0,104 0,077	0,0947	0.0813 0.0622	0.0653 0.0500	332 384	830 962	996 1152	1162 1346	0,65
143						0,057	0,0545		0,0531	0.0489	0.0387	442	1105	1326	1547	0,75
128						0,0446	0,0379		0,0415	0.0383	0.0312	502	1261	1506	1763	0,80
113 100						0,0350 0,0204	0,0318 0,0244		0,0329 0,0267	0.0304 0.0247	0.0249 0.0206	566 636	1423 1588	1698 1908	1989 2224	0,85
90			85	79	67	0,0232	0,0197	0,0236	0,0212	0.0205	0.0171	709	1775	2127	2484	0,98
80		80	77	73	62	0,0189	0,0167	0,0192	0,0181	0.0167	0.0142	785	1963	2355	2748	1,00
68		69				0,0130 0,00924	and the second	0,0134 0,00929	0,0123 0,00869	0.0119 0.00846	0.0100	950 1130	2875 2825	2850 3390	3225	1,1
56 46		58 48				0,00924		0,00929				1330	2825 8315	3990	3955 4645	1,2 1,3
41		41	39	39	36	0,00516		0,00522	0,00486	0.00475	0.0042	1540	3850	4620	5390	1,4
34		35				0,00394	ver a project	0,00400	0,00374	0.00364	0,0033	1760	4410	5280,	6170	1,5
30 27		30 27				1100						2010 2270	5025 5675	6030 6810	7035 7945	1,6 1,7
25		25			22							2540	6360	7620	8900	1,1
23		23	21	22	20							2840	7090	8520	9930	1,9
20		20	19	20	18			3 % CA 7 CA		12.60		3140	7850	9420	10990	2,0
					V.							3800 4910	9500 12275	11400 14730	13300 17185	2,2 2,5
						127.5		na casa na da r				7070	17675	21210	27745	3,0
												9620	24050	28860	33670	3,5
								4.7.7.			(T. 10 A.	12570	31425	37710	43995	4,0

ERLÄUTERUNGEN

Die Tabelle vermittelt jedem, der Spulen (z. B. Drosseln oder Transformatoren) herstellen will, wichtige Unterlagen, deren Anwendung in den nachstehenden Hinweisen erläutert ist.

Die einzelnen Werte sind für eine große Anzahl der Drahtdurchmesser durch Erfahrungen gewonnen, Zwischenwerte durch graphische Darstellung ermittelt bzw. errechnet. In den Wertereihen finden sich bei nicht handels-üblicher Isolation der betreffenden Drahtstärke freie Felder.

Spalte 1: Durchmesser blank in mm

Der für die meisten Berechnungen maßgebende Durchmesser des blanken Drahtes ist auf der rechten Seite der Tabelle als Spalte 9 wiederholt, um z.B. durch Auflegen eines Lineals ein sicheres Ablesen aller Tabellenwerte zu erleichtern.

Spalte 2: Querschnitt in mm2. Die Werte dieser Spalte sind errechnet.

Spalte 3: Durchmesser isoliert

Die Kurzzeichen am Kopf dieser Spalte bedeuten im einzelnen: L Lackisolation, LS Lack- und Seidenisolation, S Seidenisolation, SS Doppelte Seidenisolation, B Baumwollisolation, BB Doppelte Baumwollisolation. Unter Seidenisolation ist schlechthin jede Art von Seidenisolation zu verstehen, zumal die Durchmesser der verschiedenen Seidenisolationen sich nur geringfügig unterscheiden. Aus Gründen einer vollständigen Übersicht seien nachstehend die Kurzzeichen der Arten von Seidenisolationen angegeben:

S, SS Naturseide · Kt, KtKt Triacetatseide · Kc, KcKc Kupferseide.

Spalte 4: Widerstand pro Länge (Ω/m)

Die Angaben gelten für den reinen Kupferdurchmesser. Durch Messung der Drahtstärke und des Ohmschen Widerstandes ist hiermit ein Rückschluß auf die Windungszahl möglich. (Beachte das Beispiel in den Erläuterungen zu Spalte 7). Von besonderem Interesse sind die Angaben dieser Spalte z. B. auch bei der Planung und Ausführung von Lautsprecherleitungen und dgl.

Spalte 5: Gewichte pro Länge (g/m)

Nach überschläglicher Berechnung der erforderlichen Drahtlängen kann anhand dieser Angaben durch Abwiegen der Drahtrolle beurteilt werden, ob der vorhandene Drahtvorrat reicht. Das Gewicht der leeren Drahtrolle ist auf dem Etikett unter "Tara" vermerkt. Im allgemeinen sind die Gewichte leerer Drahtrollen wie folgt anzunehmen:

Rollendurchmesser	Höhe	Gramm
50	55	50
50	100	80
65	60	80
80	100	100

Spalte 6: Windungen pro cm² Wickelfläche (Wdg/cm²)

In Abhängigkeit von der gewählten Isolation geben die einzelnen Spalten jeweils die pro cm² Wickelfenster unterzubringenden Windungszahlen an. Die Werte gelten für "wilde" Wicklung unter Beigabe von je einer Zwischenlage nach etwa 40 Volt Lagenspannung. Als Material für Zwischenlagen empfiehlt sich das Isolationspapier von ausgeschlachteten Kondensatoren.

Bei straffer Drahtführung bzw. sauberer Lagenwicklung können bei Drahtstärken bis 0,3 mm Durchmesser etwa 6 % mehr Windungen untergebracht werden. Bei rechteckigen Wickelkörpern mit sehr unterschiedlicher Seitenlänge sind bis etwa 5 % weniger Windungszahlen auf bringbar, da die einzelnen Windungen auf der langen Seite des Wickelkörpers sehr locker liegen.

Spalte 7: Widerstand pro cm³ Wickelraum (Ω/cm³)

Ist die Wicklung z.B. einer Drossel nicht zugänglich, so kann mit den angegebenen Werten — nach Messung des Ohmschen Widerstandes — die Windungszahl der Drossel mit ausreichender Genauigkeit bestimmt werden. Hierfür ein Beispiel:

Gegeben ist die Görler-Drossel D 21 \cdot Gemessener Widerstand 980 Ω \cdot Gemessener Wickelraum rd. 16,2 cm³ Gemessener Wickelquerschnitt rd. 1,6 cm² \cdot Aus diesen Werten ergeben sich rd. 60,5 Ω pro cm³.

Da der aufgebrachte Draht Lackisolation hat, gibt die Tabelle als Drahtstärke 0,12 mm an, denn der hier angegebene Wert von 63,2 liegt dem errechneten Ergebnis recht nahe. Aus Spalte 6 ersehen wir für 0,12 CuL 4000 Windungen pro cm² Wickelfenster. Für unser Beispiel ergeben sich daraus 6400 Windungen.

Nach Spalte 4 der Tabelle würden sich für die gleiche Drossel folgende Windungszahlen errechnen:

Gemessener Widerstand 980 Ω · Mittlere Windungslänge 10 cm · Widerstand für 1 m 0,12 Cu L = 1,56 R. Hieraus ergibt sich die Drahtlänge zu 627 m. Bei einer mittleren Windungslänge von 10 cm beträgt die Windungszahl 6270 Windungen.

Die herstellungsmäßigen Daten der Drossel D 21 schreiben 6000 Windungen 0,12 CuL vor.

Die nach beiden Methoden gefundenen Ergebnisse sind also hinreichend genau.

Spalte 8: Strom bei gegebener Stromdichte in mA (A/mm²)

Die bei allen Berechnungen interessierenden Belastungswerte bei den üblichen Stromdichten von 2,5 A, 3,0 A und 3,5 A je mm² Querschnitt sind unmittelbar ablesbar. Aus der Spalte 1 A lassen sich leicht alle gewünschten Zwischenwerte bzw. höheren Werte ableiten, wie es manchmal bei Verwendung vorhandener Drahtbestände erforderlich werden kann. Grundsätzlich ist es jedoch nicht empfehlenswert, höhere Stromdichten als 4 A bei innenliegenden Wicklungen und 5 A bei außenliegenden Wicklungen zu verwenden. Hierbei ist schon der betriebsmäßige Spannungsabfall an dem Ohmschen Widerstand der Wicklung zu beachten (Siehe Spalte 4). Diese Angaben gelten für den Fall des Dauerbetriebes. Bei Magnetspulen mit intermittierendem Betrieb können wesentlich höhere Stromdichten zugelassen werden, da die Spulen in den zur Einschaltdauer langen Betriebspausen genügend abkühlen können. Z. B. sind für Magnetspulen von kurzzeitig betriebenen Schrittschaltwerken oder dgl. Stromdichten bis 20 A je mm² Querschnitt zulässig.